

MANUFACTURING

Stone Italiana는 새로운 공급망 디지털화 프로젝트에 Getac F110 러기드 태블릿을 선택

Stone Italiana는 통합형 견고 솔루션을 도입함으로써 제품 계획 및 추적 프로세스를 최적화하고 디지털화하고 있습니다.

/ 도전 /

1979년에 설립된 Stone Italiana는 '메이드 인 이탈리아'의 우수성을 대표하는 기업입니다. 기존에는 종이 기반으로 관리되던 계획 및 추적 시스템을 정의하고, 이를 디지털화하려고 했습니다. 하지만 종이 기반의 프로세스는 불완전하고, 보고서를 생성하기도 어려워 전체 효율성에 부정적인 영향을 미쳤습니다.

/ 해결책 /

공급망 디지털화 프로젝트를 위해 맞춤형이고 종합적인 솔루션이 필요했던 Stone Italiana는 FINLOGIC 그룹과 협력하게 됩니다. 적합한 기술을 도입하고 성능을 개선하기 위해 선택된 하드웨어는 Getac의 F110 완전 견고형 태블릿이었으며, 차량용 도킹 스테이션과 함께 제공되어 회사의 까다로운 작업 환경을 견딜 수 있었습니다.

/ 이점 /

F110 태블릿은 생산 라인과 물류 시스템에 통합되었으며, 기술적 솔루션의 핵심 구성 요소가 되었습니다. 프로세스를 디지털화한 결과, 공장 내 자재와 작업에 대한 완전한 추적성이 확보되었고, 실시간 모니터링이 가능해졌습니다. 예방 정비가 가능해져 의사결정을 위한 정보 확보가 쉬워졌으며, 출하 준비 시간도 30% 단축되었습니다. 또한 품질 관리 및 주요 성과 지표(KPI)도 크게 향상되었습니다.

STONE ITALIANA

"이번 디지털화 프로젝트에는 여러 부서가 참여했으며, 일상적인 운영을 안정적으로 통제하기 위해서는 견고하고 신뢰할 수 있는 솔루션이 필수적이었습니다. Getac의 F110 태블릿은 고급 기술, 넓은 화면, 견고한 내구성을 제공하며, 우리의 요구를 충족시키고 탁월함에 대한 우리의 헌신을 반영하는 이상적인 선택이었습니다."

Andrea Faggion, IT Manager of Stone Italiana

GRUPPO FINLOGIC

"우리는 시간과 자원의 상당한 투자가 필요한 복잡하고 까다로운 프로젝트를 해결하기 위해 Getac이 최적의 파트너라는 것을 알게 되었습니다. 팀워크 덕분에 고객을 완전히 만족시키는 결과를 얻을 수 있었고, 프로젝트에 참여한 모든 관계자의 헌신도 더욱 강화되었습니다."

Ivan Ferrari, Sales & Solutions Manager of Gruppo Finlogic



Getac F110
Fully Rugged Tablet

/ 도전 /

1979년에 설립된 Stone Italiana는 바닥재, 대형 표면재, 주방 상판 등을 생산·판매하는 이탈리아 기업으로, 전 세계 80개국 이상에서 활동하고 있습니다. 이 회사는 건축가와 디자이너의 요구를 충족시키기 위해 혁신적인 솔루션을 제공하며, 지속적인 연구개발과 지속 가능성에 대한 강한 의지를 바탕으로 차별화됩니다. 현재의 생산 시스템은 고품질의 재활용 소재와 결정질 실리카가 없는 포물러를 기반으로 합니다.

Stone Italiana는 계획 수립과 제품 추적 프로젝트를 정의하고, 기존에 종이로 관리되던 비효율적인 프로세스를 디지털화하기를 원했습니다. 공급망은 복잡한 여러 단계로 구성되어 있으며, 원자재의 도착과 보관, 판재 생산, 별도의 가마로의 이동 및 마감, 필요 시 커스터마이징 및 포장, 마지막으로 창고 보관과 출하까지 이어집니다. 이러한 생산 공정은 작업자에 의해 면밀히 모니터링되어야 하며, 최종 제품은 추적 가능성을 확보하기 위해 분류 및 라벨링되어야 합니다.

/ 해결책 /

Stone Italiana는 공급망 디지털화를 위한 맞춤형 솔루션이 필요했고, 이를 위해 FINLOGIC 그룹을 선택했습니다. 적절한 기술 도입을 통해 성능을 향상시키기 위해 선택된 하드웨어는 Getac의 F110 완전 견고형 태블릿이었습니다. 이 장치는 혹독한 환경에서도 견딜 수 있도록 설계되었고, 차량 도킹 스테이션과 함께 사용됩니다.

테스트 과정에서 Stone Italiana는 이 태블릿의 기능성, 다용도성, 사용 편의성에 높은 평가를 했으며, 작업용 장갑을 착용한 상태에서도 쉽게 조작이 가능했습니다. 이 장치는 11.6인치 대형 터치스크린(LumiBond 2.0 기술, 최대 1000니트 밝기)을 갖추고 있어 햇빛이나 비 같은 다양한 조건에서도 가독성을 유지합니다. 또한 핸드헬드 장치로 사용하거나 생산 중에는 작업대에 놓고, 물류 작업에서는 포크 리프트에 장착하여 사용할 수 있습니다. MIL-STD-810H 및 IP66 인증을 받아, 먼지와 낙하(최대 1.8미터), 극한 온도 환경에서도 안정적으로 작동합니다.

/ 이점 /

F110 태블릿은 생산 라인과 물류 시스템에 통합되어 기술적 솔루션의 핵심으로 작동하고 있습니다. 프로세스의 디지털화는 여러 실질적인 이점을 가져왔습니다.

MES(Manufacturing Execution System) 소프트웨어와 연계된 이 태블릿들은 이제 제조 결함을 정확하게 관리할 수 있어 불량률과 폐기물이 크게 줄어들었습니다. 공장 내 자재 및 공정의 전반적인 추적이 가능해지면서, 제품의 위치와 상태를 실시간으로 모니터링할 수 있습니다. 이상 발생 시, 시스템은 심층 분석을 지원하며, 적시에 정확한 대응이 가능합니다.

일일 보고서를 통해 공장의 상태를 종합적으로 파악할 수 있고, 예측 유지보수를 통해 문제를 미리 방지하고, 데이터 기반의 의사결정도 가능해졌습니다. 물류 측면에서는 빠른 추적과 제품 관리 덕분에 출하 준비 시간이 30% 단축되었 풀집(관리 역시 개선되어, 최종 고객에게 고품질 제품을 제공할 수 있게 되었으며, 보고서의 표준화로 부서 간 KPI 분석도 쉬워지고 운영 성과 평가가 더욱 정밀해졌습니다. Getac의 3년 범퍼투범퍼(Bumper-to-Bumper) 보증(우발적 손상 포함)은 높은 평가를 받았고, Stone Italiana는 총소유비용(TCO)을 최적화하기 위해 보증 기간을 2년 추가 연장했습니다.

/ About Finlogic /

Finlogic 그룹은 1993년에 설립되었으며, 이탈리아에서 라벨링 솔루션과 하드웨어 및 소프트웨어 기술을 모두 제공하는 유일한 회사입니다. 공급망 전반의 가변 데이터 관리를 위한 종합 솔루션을 제공합니다.

